中国电建 POWERCHINA

中国电力建设报

CHINA POWER CONSTRUCTION NEWS

●贯彻集团战略思想 ●展示电建品牌形象 ●传播企业价值理念

2014年2月13日
星期四
第56期
主办单位:
中国电力建设集团有限公司
投稿邮箱:
zgdljsb@powerchina.cn
中国电建网站:
http://www.powerchina.cn
京内资准字9812—L0160号

集团在央企教育实践活动总结大会上作交流

本报讯 （记者 **孙建立**）1月24日，中央企业党的群众路线教育实践活动第一批总结暨第二批部署会议召开。国务院国资委主任、党委书记张毅作重要讲话，国资委副主任、党委委员金阳传达习近平总书记等中央领导同志在中央党的群众路线教育实践活动第一批总结暨第二批部署会议上的重要讲话，并就中央企业教育实践活动第二批安排作说明。电建集团等11家单位交流了各自的主要做法和主要特色。

集团公司党委书记晏志勇，党委副书记、纪委书记陈永录在国资委主会场参加会议，集团公司董事长范集湘、总经理马宗林及在京班子成员、集团公司总部和股份公司总部部门负责人参加分会场会议。

集团公司从六个方面向大会进行了书面交流：一是早谋划，做好“预热”。集团党委先后组织了5场专题讲座，结合教育实践活动相关内容和集团实际进行专题辅导，为教育实践活动开展奠定了思想基础。二是重统筹，做到“五统一”。统一策划，统一动员部署，统一工作要求，统一规范动作，统一检验成果，确保各个环节不走过场。三是树标杆，做到“五带头”。各级领导班子发挥示范带头作用，带头学习，带头开门纳谏，带头查找问题，带头开展批评与自我批评，带头转变作风，为基层作出榜样。四是同参与，实现“全覆盖”。在抓好领导班子和总部机关活动开展的同时，充分利用互联网等信息化手段，全部成员企业、党组织、领导班子、处以上党员干部全过程参加教育实践活动，实现了全覆盖，无死角。五是重整改，立足“求实效”。坚持边学边改、边查边改、立行立改，取得了初步成效。清理了一批评比达标表彰项目，会议、红头文件减少接近一半，招待费、差旅费较大幅度下降。六是助发展，坚持“五结合”。活动坚持统筹兼顾，做到两手抓、两不误、两促进，真正实现了教育实践活动和企业中心工作相互促进、共同发展。

集团公司重组以来，始终面临着改革、发展、稳定、融合的复杂局面，通过扎实开展教育实践活动，各级领导率先垂范，纠“四风”，树形象，理思路，谋发展，职工群众看到了集团发生的实实在在的变化，共享了企业发展的成果，大大增强了认同感和归属感。

下一步，集团公司将召开集团教育实践活动总结大会，对巩固和扩大教育实践活动成果工作进行部署。

党的群众路线教育实践活动

范集湘会见贵阳市长刘文新一行

本报讯 （记者 **丁雅文**）2月11日，集团公司董事长范集湘在集团总部会见了来访的贵阳市委副书记、市长刘文新一行，双方就深化彼此合作、共促发展进行了深入友好的会谈。集团公司副总经理王民浩、贵阳市政府副市长高卫东参加会见。

范集湘对贵阳市委、市政府给予中国电建在贵阳事业发展的关心和支持表示感谢，并简要介绍了中国电建集团的核心业务领域以及集团在全球电力行业的竞争优势。他说，近年来中央对贵阳市追赶型、跨越式的后发赶超发展方式的支持力度不断加大，作为国家战略上的重要区域，贵阳发展势头良好、后发优势明显，中国电建愿意发挥设计、施工、修造、融投资等方面的优势，多领域参与贵阳的经济发展建设，加大对贵阳投资建设的力度，诚信守诺，共谋发展。

会谈现场。 **丁雅文**摄

刘文新对中国电建长期以来对贵阳市的建设和发展作出的贡献表示感谢，并简要介绍了贵阳市的发展规划，表示贵阳的经济发展计划同中国电建发展战略相互契合，双方有广阔的合作空间，希望双方进一步加强务实合作，共同推动贵阳的发展繁荣。贵阳市将提供优质服务、良好环境，确保双方合作更加愉快、顺利，实现互利共赢。

双方还就共同关心的项目进行深入交流，达成了多项共识。

贵阳市市政府秘书长、副秘书长，高新区、综保区管委会负责人，市工信委、市科技局等相关负责人，集团公司市场经营部、办公厅、投资管理部负责人，水电房地产公司、路桥公司、铁路公司负责人参加了会谈。

青海省委省政府向集团发来感谢信

本报讯 （记者 **张学鹏**）日前，集团公司收到来自青海省委、省政府的一封情真意切的感谢信，感谢中国电建集团在玉树灾后重建中作出的突出贡献，对中国电建人在国难面前展现的勇于担当、甘于奉献的伟大品格表达敬意。

感谢信中说，玉树灾后重建启动3年来，中国电建集团全面贯彻落实中央决策部署，充分履行央企政治责任，与灾区人民同舟共济、共克时艰，胜利完成各项援建任务，充分展示了中央企业为国分忧、为民解难的主人翁精神，深刻体现了工人阶级勇于担当、甘于奉献的伟大品格。青海各族群众将铭记中国电建的倾力援助、感恩这份深情关爱。

2010年4月14日，玉树遭遇7.1级强烈地震。灾情发生后，集团公司积极响应党中央、国资委和当地政府的号召，迅速组织力量进行抢险救灾工作，集团驻青企业水电四局组成“中国水电抗震救灾抢险突击队”全力投入灾区救援，紧急调集救灾物资运往灾区，同时，集团公司及广大员工向玉树灾区踊跃捐款1120万元，支援灾区人民重建家园。

同年6月，中国电建集团作为四家央企之一参与玉树重建工作，承担重建任务共计79项，总建筑面积86.78万平方米，总投资35.16亿元，为援建各单位中承担项目最多、施工区域最广、施工难度最大、协调难度最复杂。3年间，万名中国电建员工先后创造了“四天一层楼”、“九天完成一座农牧民住房”的“玉树速度”，并写下项目开工第一、工程质量第一、竣工移交项目量第一、城镇住房第一个竣工、学校项目第一个启用的“五个第一”的光辉篇章，赢得了党中央、青海省政府以及当地藏族群众的高度赞誉。

集团收购德国TLT公司成全球最大电站风机供应商

本报讯 2月7日，马年第一个工作日，集团公司收购德国TLT公司项目按照计划成功交割，标志着TLT公司正式成为中国电建集团在德国的全资子公司。这也是集团公司目前在欧洲最大的跨国收购项目，对集团公司未来的海外并购具有意义深远的借鉴作用。

始建于1827年的德国TLT公司迄今已有186年的历史，资产质量优良，研发实力雄厚，品牌知名度高，在全球风机市场排名第二，主导生产和销售通风和流动气体处理设备，此前为德国西门子公司的全资子公司。TLT公司于2006年与集团公司所属成都电力机械厂合资成立CKPF公司。

集团公司对TLT公司的收购是买品牌、买技术、买标准、买战略性资产，使集团公司在风机行业拥有领先的创新研发能力、自主知识产权和核心技术。同时为集团公司与西门子公司更全面深入的战略合作打下了基础。

此次成功并购TLT公司，使得集团装备制造一跃成为全球最大的电站风机供应商，将有助于提升集团公司装备技术水平，拓展国际市场。通过中国电建的品牌影响力和国际市场营销网络，发挥全产业链优势，扩展矿山和地下通风设施风机市场，进一步促进TLT公司的研发能力和市场开发，实现并购后的市场协同效应。通过TLT品牌的推广和强化，将提高集团公司在全球风机行业的地位和影响力，有力提升集团公司的跨国公司形象。 （**胡桂平**）

中国驻津巴布韦、加纳、厄瓜多尔大使慰问集团海外员工

本报讯 春节前夕和春节期间，中国驻津巴布韦大使林琳、驻加纳大使龚建忠、驻厄瓜多尔大使王士雄先后慰问集团海外员工，送去新年的美好祝愿。

当地时间1月23日下午，中国驻津巴布韦大使林琳一行4人到水电十一局津巴布韦区域经理部看望海外员工。

在施工现场，林琳一行详细了解项目进展情况，对中国电建在津巴布韦市场及卡里巴南岸项目的进展表示满意。他说，中国电建是国际化企业，也是负责任的央企，开拓津巴布韦市场的同时，要树立正确的“义利观”，统筹兼顾企业利益和津巴布韦国家利益，着眼长远。林琳代表中国驻津巴布韦大使馆及经参处向大家致以节日的问候和良好的祝愿，并对卡里巴南岸项目寄予殷切期望，希望中国电建新年有新干劲、新成绩，安全、保质、按时完成项目建设，缓解津巴布韦电力紧张局面。

卡里巴南岸扩机项目是津巴布韦目前最大的在建项目，目前正在有条不紊地进行前期准备工作。

1月26日，中国驻加纳共和国特命全权大使龚建忠一行到中国电建西非区域营销部慰问营销部及布维项目部员工代表，表达了真挚的新年祝福。

龚建忠2013年曾数次前往布维水电站现场并参加了机组发电及竣工典礼，他对中国电建在加纳刚刚竣工的布维水电站项目给予了高度评价，盛赞布维项目为加纳电力供应及加深中加友谊作出了积极贡献，是福泽后代、惠及两国的重要工程，为在加中资企业及华人树立了榜样，希望中国电建在新的一年里再接再厉，取得更好成绩。

在慰问项目员工代表的同时，龚建忠还请区域部的员工代表们将他们的新年祝福捎给依旧在布维电站现场工作的其他中国电建海外员工，希望他们克服艰苦条件，保重身体，认真工作，积极生活，以崭新的面貌迎接新年。

当地时间2月4日～5日，中国驻厄瓜多尔大使王士雄到辛克雷水电站施工现场，看望并慰问项目部员工。

王士雄一行参观了地下厂房及大坝枢纽施工现场，在听取项目副总经理工程进展汇报后，王士雄高度赞扬中国电建的施工能力，对春节期间工作在第一线的员工表示亲切的慰问。他说，在新春佳节之际，大家远离祖国和亲人，奋战在工作第一线，这种奉献精神非常值得敬佩。中国电建在厄瓜多尔承建的辛克雷水电站项目是中厄两国友谊的桥梁，希望项目部全体员工共同努力，圆满完工。

（**李 毅 高照坤**）

集团9.5亿元中标拉美首条800千伏特高压直流输变电项目

本报讯 当地时间2月7日，山东电建一公司中标巴西美丽山800千伏特高压直流输变电项目中的3个标段，中标合同金额近9.5亿元人民币。

该项目是巴西美丽山水电站的输送工程，线路总长度2092公里，设为双向六分列，属于国家电网巴西控股公司、巴西北电公司、巴西福纳斯电力公司组成的联合体的项目。该项目作为EPC总承包工程，包括地形勘测、设计、施工、调试、部分材料，导线、铁塔、绝缘子、OPGW甲供等内容。项目建成后，将成为拉美首条、全球第四条使用800千伏特高压直流输变电技术的线路，可将巴西北部的水电资源直接输送到东南部的负荷中心。

该公司在巴西南部在建的6个EPC变电站工程，均按计划要求稳步推进。

特高压作为当今电力建设的前沿技术，具有单回输送容量大、网线损耗小、输送距离长等优势。该项目的中标及施工，将为中国电建集团在国际特高压领域取得新业绩，对推动企业的转型升级具有重要意义。 （**邹广伟 陈 冲**）

水电九局绿色环保人工砂石抢占港粤市场

本报讯 （记者 **姚德文**）1月19日，水电九局签约香港打鼓岭砂石项目和惠东稔山砂石项目，标志着我国绿色环保人工砂石成功挤进香港和深圳市场。

水电九局近期在充分考察调研的基础上，加大了对深圳、香港砂石市场的产品推介，1月19日以EPCO模式成功签约香港打鼓岭砂石项目和惠东稔山砂石项目。香港打鼓岭砂石项目设计生产能力为1300吨/小时，月产量为40万吨；惠东稔山砂石项目设计生产能力为400吨/小时，月产量为15万吨，运行期5年。

水电九局绿色环保砂石成功打入香港和深圳市场，充分彰显了其品牌影响力和企业知名度，同时也填补了香港和深圳地区无高品质高产量人工砂石的空白，必将为提升香港、深圳地区建筑品质起到积极的推动和促进作用。

本版编辑 **王晓燕**

立志专业攀高峰

——记宁夏电建技能培训中心、电力行业焊接专业技术标兵韩道永

本报记者 **王志霞**

2013年年底，宁夏电建公司员工韩道永等人研发的科技成果《1000兆瓦超超临界燃煤空冷机组（超）大壁厚SA335P92钢焊接工艺优化研究与应用》荣膺第四届全国职工优秀技术创新成果三等奖。作为项目负责人，韩道永在北京人民会堂受到了全国总工会主席李建国的亲切接见并颁发了奖状。

谈起受表彰的感受，韩道永表示内心非常激动，但他一再强调：“这项成果之所以获奖，并非我个人的功劳，是我们团队通力合作、共同努力的结果。”

在许多老师傅看来，韩道永的身上透出一种青年人少有的稳重和韧性。从1994年参加工作从事焊接专业之后，他便对焊接这片领域充满了好奇，天生不服输的倔强秉性又让他在面对一道道难题时习惯性地选择了往前冲。20个年头过去了，经历了十多个工程的摸爬滚打，韩道永亲身见证了宁夏电建从5万、10万、20万、30万、60万乃至100万千瓦机组建设的跨越，在不断积累实践经验的基础上，他始终不忘孜孜不倦地学习。在不断提高焊接理论知识的同时，还相继考取了全国注册监理工程师、全国注册一级建造师等证书，这些深厚的积淀也使他在以后工作中变得更加自信和从容。

韩道永（左）与培训学员切磋技艺。 **王志霞**摄

勇攀高峰建功勋

2007年，宁夏电建承接了首台600兆瓦工程——灵武电厂2号机组建设任务，该机组采用的直接空冷安装系统在西北地区属首台，设备采用德国公司技术，精度要求高，工期紧，没有可参考的施工经验。

韩道永和其他技术人员制定出合理有效的施工方案，仅用了4个月时间完成了国内同行10个月的工程量，最终空冷系统严密性试验数据达到了同类机组国际先进水平。通过这一实践，韩道永总结撰写的“大型火电机组空冷凝汽器焊接”被中国电力建设企业协会评为2013年度电力建设工法。

2008年，在宁夏大坝电厂三期2×600兆瓦6号机组安装中，业主要求主蒸汽管道（P91）焊接必须采取中间停顿探伤合格后再行焊接。由于P91钢焊接性能较差，对焊接过程要求严格，如中间停顿，很可能会为工程留下很大的质量隐患。利用学到的专业知识及科学的试验数据，韩道永最终说服业主改变了这一要求。此举不仅为企业节约资金近50万元，而且在电力建设行业内引起强烈的反响，直接促使大唐国际在全集团范围内取消P91钢中间停顿探伤的惯例。

该工程在进行水压试验堵板（Q235B）与主蒸汽管道（SA335P91）焊接时也遇到了难题。由于两种材料焊接匹配性差，又在宁夏地区是首次焊接，焊工们一时心里都没了底。韩道永经过科学论证，研究制定了可行的焊接工艺，并认真监督焊接全过程实施，焊接完成后的堵板与主蒸汽管道焊缝无变形、渗漏，不仅确保了水压试验一次成功，而且填补了宁夏火电建设史上的空白。根据这一经验，韩道永撰写的论文《600兆瓦空冷机组水压试验堵板焊接工艺研究》发表在国家期刊《金属加工 热加工》上，受到了专家的肯定。

潮头浪尖竞风流

宁夏灵武电厂二期2×1000兆瓦机组工程建设中的P92钢焊接，是公司、宁夏乃至西北地区首次施工，因技术难度大，热处理要求高，是目前火电建设领域公认的核心技术，也将焊接工作推上了风口浪尖。为尽快攻克此项全国性难题，公司迅速成立了技术攻关小组，由韩道永担任技术组长。他提前策划，多次和焊接技术人员、热处理人员、检验人员、焊工召开诸葛亮会，集思广益，共同研究，开展焊接工艺试验、调整技术方案，不断优化工艺参数。

（下转第三版）